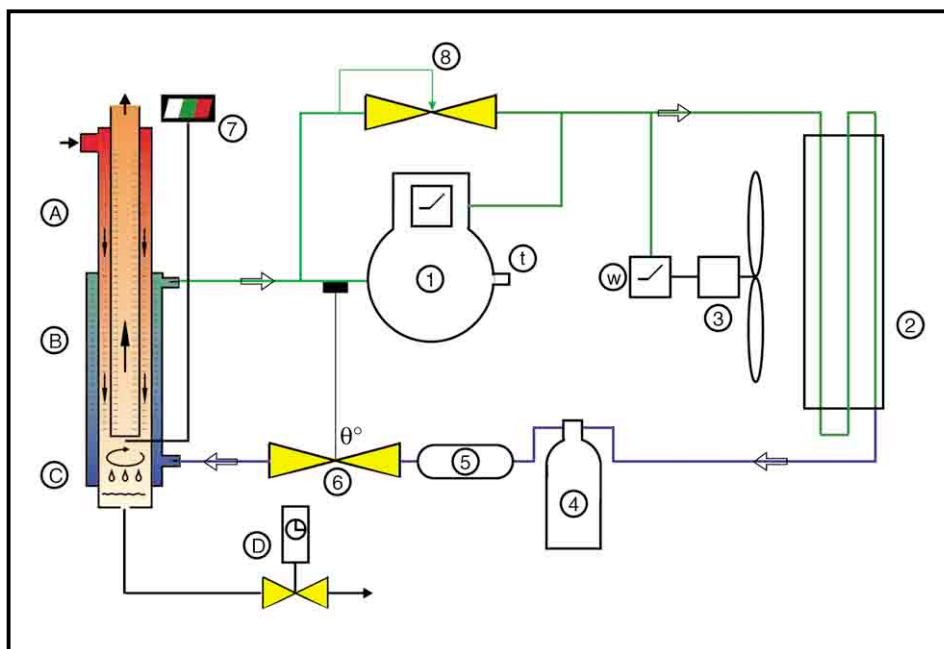


LA GAMA MHP



CIRCUITO AIRE :

- A : economizador aire-aire
- B : intercambiador aire-gas
- C : separador de gotas
- D : purgador temporizado

CIRCUITO REFRIGERANTE :

- 1 : compresor hermético
- 2 : condensador
- 3 : ventilador
- 4 : botella de liquido
- 5 : deshidrator
- 6 : válvula expansión termostatica
- 7 : manómetro presión BP
- 8 : válvula gas caliente

SEGURIDAD :

- t : seguridad térmica compresor
- u : seguridad baja presión
- v : seguridad alta presión
- w : presostato ventilador
- x : precalentamiento carter compresor
- y : separador de líquido
- z : seguridad temperatura aspiración

MODELO	Caudal		Entrada/ Salida (G")	ΔP (bar)	Caudal condensador (m ³ /h)	Pot. abs. (kW)	Dimensiones			Pesos (kg)	Gas
	(l/min)	(m ³ /h)					H (mm)	L (mm)	P (mm)		
MHP 35	583	35	3/8	0,020	100	0,2	335	500	360	25	R134a
MHP 55	916	55	3/8	0,140	340	0,2	335	500	360	30	R134a
MHP 90	1500	90	3/4	0,015	370	0,2	475	677	410	45	R134a
MHP 140	2333	140	3/4	0,030	340	0,3	475	677	410	50	R134a
MHP 190	3166	190	3/4	0,040	410	0,5	475	677	410	55	R134a
MHP 260	4333	260	1	0,040	980	0,7	603	677	490	70	R134a
MHP 360	6000	360	1	0,070	980	0,9	603	700	490	80	R134a

ISO 7183 & 8573-1
PNEUROP 6611 clase 4

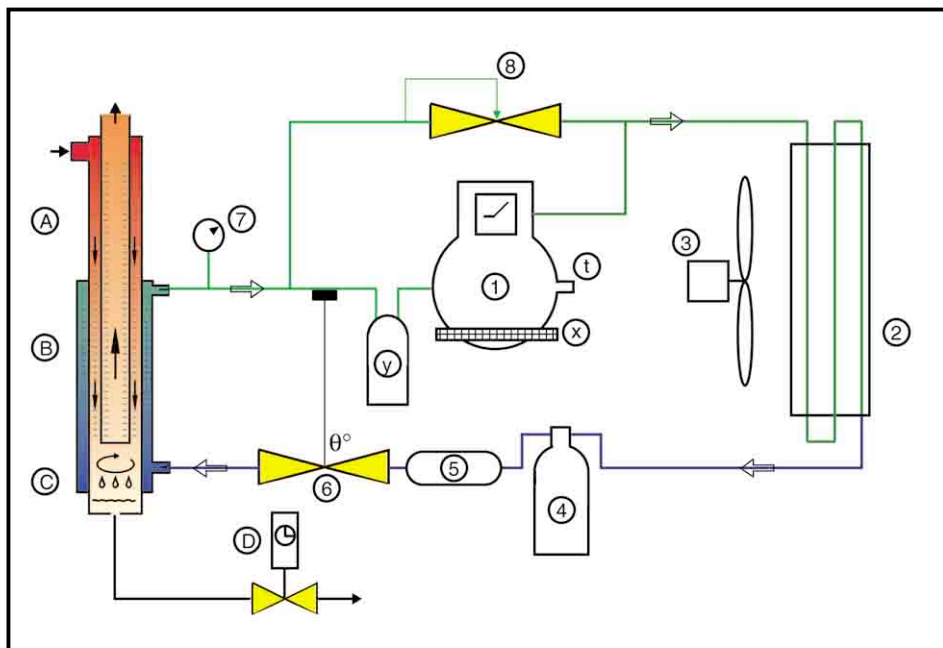
Punto de rocío bajo presión de 3°C.

FACTORES DE CORRECCION											
Presión (bar)	20	25	30	35	40	45	50				
Factor F1	1,15	1,10	1,06	1,04	1,02	1	0,99				
T° ambiente (°C)					20	25	30	35	40	42	
Factor F2					0,93	1	1,07	1,15	1,22	1,27	
T° entrada (°C)					30	35	40	45	50	55	60
Factor F3					0,83	1	1,16	1,32	1,45	1,54	1,69

SELECCION DE UN SECADOR HP :

- Determinar caudal.
- Entrar sus datos (presión, T° ambiente y entrada) dentro del cuadro FACTORES DE CORRECCION.
- Caudal correcto = caudal máximo x F1 x F2 x F3
- Seleccionar el secador HP correspondiente a este caudal. Siempre escoger un modelo sobredimensionado.

LA GAMA MHP



CIRCUITO AIRE :

- A : economizador aire-aire
- B : intercambiador aire-gas
- C : separador de gotas
- D : purgador temporizado

CIRCUITO REFRIGERANTE :

- 1 : compresor hermético
- 2 : condensador
- 3 : ventilador
- 4 : botella de liquido
- 5 : deshidrator
- 6 : válvula expansión termostatica
- 7 : manómetro presión BP
- 8 : válvula gas caliente

SECURITES :

- t : sécurité compresseur (klixon)
- x : préchauffage carter compresseur
- y : séparateur de liquide

MODELO	Caudal		Entrada/ Salida (G")	ΔP (bar)	Caudal condensador (m ³ /h)	Pot. abs. (kW)	Dimensiones			Pesos (kg)	Gas
	(l/min)	(m ³ /h)					H (mm)	L (mm)	P (mm)		
MHP 470	7833	470	1 1/2	0,09	980	1,0	1040	750	700	130	R134a
MHP 580	9666	580	1 1/2	0,11	980	1,1	1320	800	700	160	R134a
MHP 710	11833	710	1 1/2	0,13	980	1,4	1320	800	700	190	R134a
MHP 910	15166	910	1 1/2	0,11	2250	1,4	1320	800	700	195	R134a

ISO 7183 & 8573-1
PNEUROP 6611 clase 4
IP44

Punto de rocío bajo presión de 3°C.

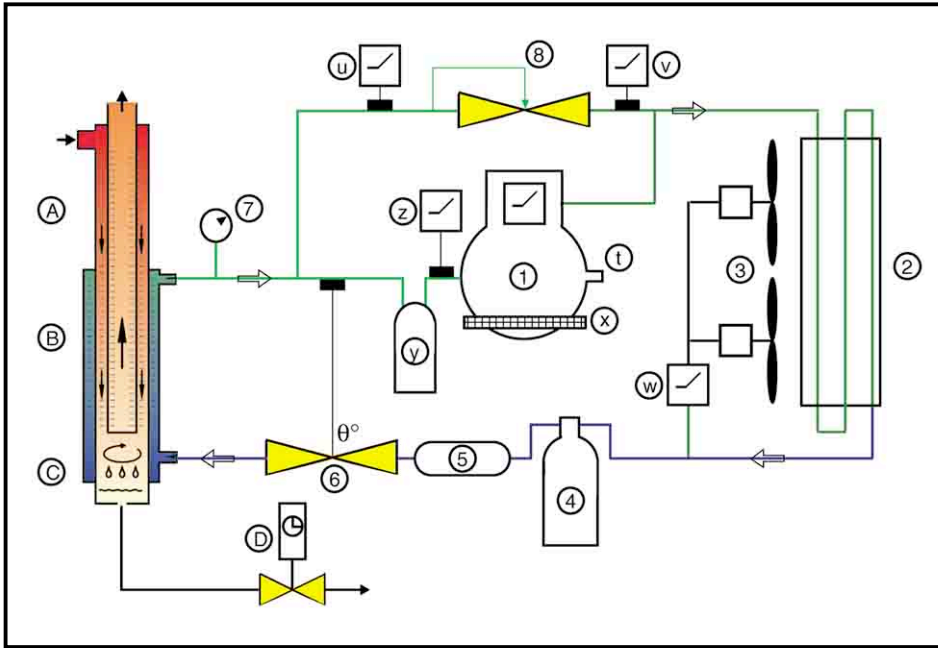
Presión nom. : 45 bar
Presión max. : 50 bar
T° max. ambiente : 42°C
T° max. entrada : 60°C
T° min. ambiente : 4°C

FACTORES DE CORRECCION											
Presión (bar)	20	25	30	35	40	45	50				
Factor F1	1,15	1,10	1,06	1,04	1,02	1	0,99				
T° ambiente (°C)					20	25	30	35	40	42	
Factor F2					0,93	1	1,07	1,15	1,22	1,27	
T° entrada (°C)					30	35	40	45	50	55	60
Factor F3					0,83	1	1,16	1,32	1,45	1,54	1,69

SELECCION DE UN SECADOR HP :

- Determinar caudal.
- Entrar sus datos (presión, T° ambiente y entrada) dentro del cuadro FACTORES DE CORRECCION.
- Caudal correcto = caudal máximo x F1 x F2 x F3
- Seleccionar el secador HP correspondiente a este caudal. Siempre escoger un modelo sobredimensionado.

LA GAMA MHP



CIRCUITO AIRE :

- A : economizador aire-aire
- B : intercambiador aire-gas
- C : separador de gotas
- D : purgador temporizado

CIRCUITO REFRIGERANTE :

- 1 : compresor hermético
- 2 : condensador
- 3 : ventilador
- 4 : botella de liquido
- 5 : deshidrator
- 6 : válvula expansión termostatica
- 7 : manómetro presión BP
- 8 : válvula gas caliente

SEGURIDAD :

- t : seguridad térmica compresor
- u : seguridad baja presión
- v : seguridad alta presión
- w : presostato ventilador
- x : precalentamiento carter compresor
- y : separador de líquido
- z : seguridad temperatura aspiración

MODELO	Caudal		Entrada/ Salida (G")	ΔP (bar)	Caudal condensor (m ³ /h)	Pot. abs. (kW)	Dimensiones			Pesos (kg)	Gas
	(l/min)	(m ³ /h)					H (mm)	L (mm)	W (mm)		
MHP 1150	19166	1150	2 1/2	0,10	2250	2,1	1585	800	700	285	R134a
MHP 1310	21833	1310	2 1/2	0,07	2250	2,1	1585	800	700	355	R134a
MHP 1650	27500	1650	2 1/2	0,07	2250	2,7	1585	1000	1120	455	R134a
MHP 1880	31333	1880	2 1/2	0,12	4800	3,4	1585	1000	1120	465	R134a
MHP 2310	38500	2310	2 1/2	0,12	7000	3,5	1585	1000	1120	505	R404a
MHP 2950	49166	2950	DN 60	0,12	6600	4,5	1585	1400	1120	565	R404a

ISO 7183 & 8573-1
PNEUROP 6611 clase 4

Punto de rocío bajo presión de 3°C.

Presión nom. : 45 bar
Presión max. : 50 bar
T° max. ambiente : 42°C
T° max. entrada : 60°C
T° min. ambiente : 4°C

FACTORES DE CORRECCION											
Presión (bar)	20	25	30	35	40	45	50				
Factor F1	1,15	1,10	1,06	1,04	1,02	1	0,99				
T° ambiente (°C)					20	25	30	35	40	42	
Factor F2					0,93	1	1,07	1,15	1,22	1,27	
T° entrada (°C)					30	35	40	45	50	55	60
Factor F3					0,83	1	1,16	1,32	1,45	1,54	1,69

SELECCION DE UN SECADOR HP :

- Determinar caudal.
- Entrar sus datos (presión, T° ambiente y entrada) dentro del cuadro FACTORES DE CORRECCION.
- Caudal correcto = caudal máximo x F1 x F2 x F3
- Seleccionar el secador HP correspondiente a este caudal. Siempre escoger un modelo sobredimensionado.